

方案简介

随着物流系统的快速发展，作为箱式输送应用最广泛的，也面临着提升负载能力，适应更多行业特性，不同应用环境等新的要求和挑战。

中载多楔带轮辊筒输送方案是将常规多楔带轮辊筒进行全面升级，对电动辊筒进行了强化设计，带轮和组件以钢制材料的组合呈现，并且优化了带轮，可以配合更宽的多楔带，从而使多楔带轮辊筒输送的负载能力有全新的突破。

方案优势

① 更强的负载能力

· 电动辊筒加强型设计，并且和被动辊筒都采用11沟槽带轮，配合5PJ多楔带，使多楔带式辊筒输送的负载能力提升至300kg级别。

② 更广的环境适应性

· 环境适用范围更广，整体解决方案适用温度 $-5^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ ，湿度可低至2%RH。

③ 更高的可靠性

· 电动辊筒作为驱动元件，设计、安装、维护更简便。缩短设备平均维修时间（MTTR），大幅减少停机带来的损失。

· 采用钢制带轮与钢管焊接，杜绝松脱风险。

· 多楔带传动形式，有效避免金属粉尘的产生，满足锂电制造行业禁锌禁铜要求。

浙江德马工业设备有限公司

地址: 中国·浙江·湖州市埭溪镇上强工业园区

电话: +86 572 3826 065/3826 066

传真: +86 572 3826 080

邮箱: sales@damonroller.com

网址: www.damonroller.com



德马工业小程序

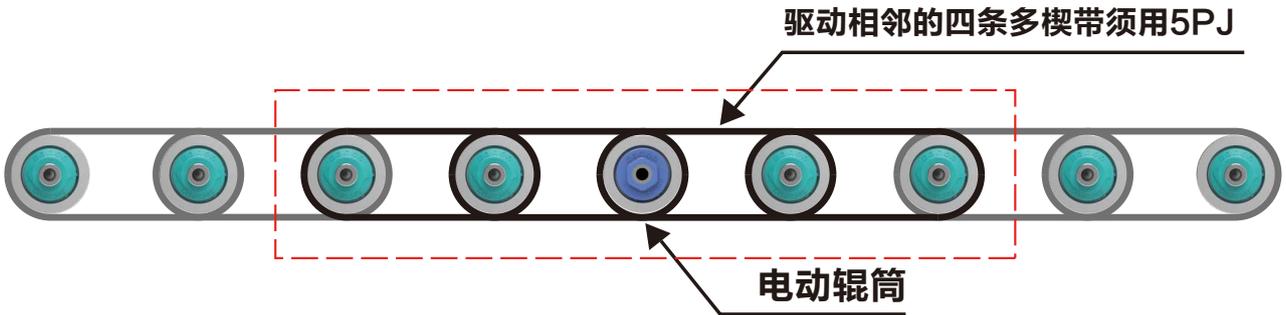


扫码关注
德马工业微信公众号



优质辊筒保证

产品方案图



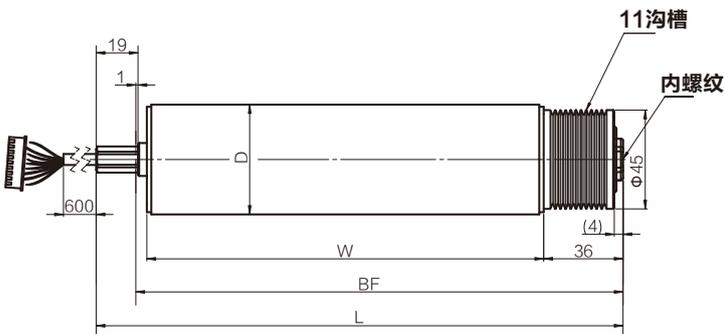
⚠ 与驱动相邻的四条（左右各2条）多楔带须用5PJ，其余可用4PJ，全部采用5PJ更优。（推荐使用哈金森品牌）
单根电动辊筒（中间驱动）可配备输送辊筒不超过14根。

电动辊筒选型须注意货物重量，单根电动辊筒承载能力见下表

（单位：kg）

| 直径 (mm) | 长度 (mm) | | | | | | |
|----------------|---------|-----|-----|------|------|------|------|
| | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 |
| 电动辊筒 静态负载能力 | 80 | 70 | 60 | 50 | 30 | 20 | 15 |

Φ50加强型电动辊筒



配置表

（单位：mm）

| 产品名 | 中载多楔带轮电动辊筒 | 中载多楔带轮输送辊筒 | |
|------|-------------|------------|------|
| 管材 | 钢制镀锌/不锈钢304 | | |
| 管径 | Φ50 | | |
| 壁厚 | 1.5 | | |
| 轴径 | / | Φ12 | Φ15 |
| 长度范围 | 701~1300 | 100~1300 | |
| BF | W+41 | W+41 | W+42 |

中载多楔带轮输送辊筒

